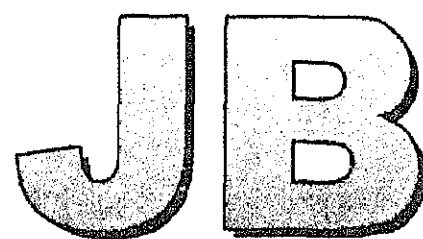


ICS 25.040.10  
J 54  
备案号: 21866—2007



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10793.1—2007

---

## 高精度加工中心 第1部分: 卧式机床 精度检验

High precision machining centres  
— Part 1: Accuracy tests for machines with horizontal spindle

2007-10-08 发布

2008-03-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 一般要求 .....	1
4 几何精度检验 .....	4
4.1 线性运动的直线度 .....	4
4.2 线性运动的角度偏差 .....	7
4.3 线性运动间的垂直度 .....	10
4.4 主轴 .....	13
4.5 工作台或托板 .....	18
4.6 平行于 Z 轴的附加轴线 .....	26
5 定位精度和重复定位精度检验 .....	30
5.1 线性轴线的定位 .....	30
5.2 回转轴线的定位 .....	32
6 工作精度检验 .....	33
6.1 试件的型式 .....	33
6.2 试件的定位 .....	33
6.3 试件的固定 .....	33
6.4 工作精度的检验 .....	34
附录 A (规范性附录) 工件夹持托板的定位精度和重复定位精度检验 .....	40
A.1 概述 .....	40
A.2 轴线命名 .....	40
A.3 机床上各个托板的重复定位精度 .....	40
A.4 与机床关联的一组托板的定位精度 .....	41
图 1 机床结构型式图 .....	3
图 A.1 检验工具安装位置图 .....	40
表 1 高精度卧式加工中的结构型式分类 .....	2
表 2 试件的型式、规格和标志 .....	33
表 A.1 各个托板的重复定位精度 .....	42
表 A.2 一组托板的定位精度 .....	42

## 前 言

JB/T 10793《高精度加工中心》分为如下三个部分：

- 第 1 部分：卧式机床 精度检验；
- 第 2 部分：立式机床 精度检验；
- 第 3 部分：技术条件。

本部分为 JB/T 10793 的第 1 部分。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC 22）归口。

本部分起草单位：北京机床研究所、交大昆机科技股份有限公司、北京铣床研究所、中捷机床有限公司、宁江机床集团公司。

本部分主要起草人：张维、唐其寿、胡瑞琳、许立亭、钱文明、周斌成。

本部分为首次发布。